

Kramp Synthetische Farbe

2024/07

Kramp Kunstharzlack

BENUTZERHANDBUCH

Verarbeitungshinweise:

Es ist wichtig, den Inhalt vor Gebrauch gut umzurühren, um die richtige Farbe zu erhalten.

Beim Anstreichen größerer Objekte empfehlen wir, die gesamte benötigte Farbe auf einmal zu mischen, um Farbunterschiede zu vermeiden.

Es ist vorzuziehen, den Lack mit herkömmlicher Sprühtechnik, Druck- oder Airless-Sprühgeräten aufzutragen, obwohl auch ein Pinsel oder eine Rolle verwendet werden können.

Beim Sprühen des Kramp Kunstharzgrundierers muss dieser mit Kramp Verdünner um 10–20% verdünnt werden.

Bei Verwendung eines Pinsels oder einer Rolle kann der Lack unverdünnt aufgetragen werden.

Wenn Sie eine schnellere Trocknungszeit benötigen, empfehlen wir die Verwendung von Kramp's Schnellhärter-Verdünner anstelle des Kunstharz-Verdünners von Kramp.

Wenn Sie einen zweiten Anstrich auftragen möchten, muss dieser nass in nass erfolgen, vorzugsweise eine Schicht horizontal und eine Schicht vertikal.

Andernfalls müssen Sie mindestens 24 Stunden (bei einer Temperatur von 20°C) warten und dann die Oberfläche leicht anschleifen, bevor Sie den zweiten Anstrich auftragen.

Um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen, ist es wichtig, die Oberfläche vorher ordnungsgemäß zu reinigen, einen Grundierer in einer Farbe aufzutragen, die am besten zur endgültigen Lackfarbe passt, und Kramp Verdünner zu verwenden.

Bei der Behandlung von Kunststoffen oder Nichteisenmetallen muss ein Zinkgrundierer verwendet werden.

Wenn die Zusammensetzung einer bestehenden Farbschicht unbekannt ist oder auf herkömmlichen Bindemitteln basiert, empfehlen wir, vor Beginn der Arbeit eine Testfläche zu streichen.

Allgemeine Informationen über Kramp Synthetikfarbe:

Produktbeschreibung

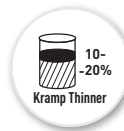
Schnelltrocknende und hochbeständige Synthetikfarbe, geeignet für die Endbeschichtung von Nutzfahrzeugen, Maschinen und Konstruktionen. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse. Für den Innen- und Außenbereich geeignet.

Verdünnung

Kramp Synthetikverdünner, Zugabe von 10 - 20 %.

Sprühviskosität 4 mm DIN

Schwerkraft-Spritzpistole 20 - 25 Sekunden.



Anwendungsmethode	Druck	Düse
Schwerkraft-Spritzpistole	2.0 - 2.5 bar	1.2 - 1.3 mm
HVLP	2.0 - 2.5 bar	1.2 - 1.3 mm
	0,7 bar interner Düsendruck.	

Verarbeitungsbedingungen

Sicherstellung einer angemessenen Luftzufuhr und -abfuhr.

Arbeitstemperatur muss mindestens +10 °C betragen. Max. Luftfeuchtigkeit 80 %.

Spritzvorgänge	DTF	Verbrauch
2 - 3	50 - 60 µm	6 - 8 m²/l

Ablüßzeit

Zwischen den Beschichtungen	Vor dem Ofentrocknen
5 - 8 Minuten.	10 - 15 Minuten.

Trocknung

Objekttemperatur 20 °C.

- Staubbefrei 40 - 45 Minuten.
- Berührungstrocken 6 - 8 Stunden.
- Montagefertig nach 24 Stunden.



Objekttemperatur 60 °C.

- Montagefertig nach 1 Stunde.

Charakteristiken

Bindemittelbasis:	modifiziertes Alkydharz.
Feststoffgehalt (% nach Gewicht):	~ 56
Feststoffgehalt (% nach Volumen):	~ 41
Lieferungviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	thixotrop.
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,2
Glanzgrad ISO 2813 bei 60° (GU): > 80 glänzend.	> 80 glossy

Eigenschaften

- kurze Trocknungszeit
- hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Witterung
- hohe vertikale Stabilität
- ausgezeichneter Fluss, hohe Endhärte, behält den Glanz über die Zeit
- beständig gegen Benzin und Diesel bei kurzzeitiger Exposition
- kurzzeitige Hitzeeinwirkung 150 °C
- dauerhafte Hitzeeinwirkung 130 °C

Verarbeitungstipps

Nur für professionellen Gebrauch.

Zu dicke Schichten aufzutragen, kann die Trocknungszeit erheblich verlängern.

Abhängig von der Farbe kann die Lieferungsviskosität variieren.

Stellen Sie die Viskosität durch Zugabe von Verdünner ein.

Überprüfen Sie den Farbton vor dem Auftragen.

Kramp GmbH
Meieriedstrasse 4A
CH-3400 Burgdorf
+41 (0)34 420 84 44

Kramp UK Ltd
Unit 5, Lancaster Way
SG18 8YL Biggleswade
+44 (0)1767 602615

Kramp Groep B.V.
Breukelaarweg 33
NL-7051 DW Varsseveld
+31 (0)315 254 299